

METAL MASTER HCJ

Техническое описание



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: mtm@nt-rt.ru
Веб-сайт: metalmaster.nt-rt.ru

Гильотина применяется при резке листов металла. Гидравлическая система и закаленные ножи обеспечивают быструю и качественную резку. Установка отличается современным дизайном, низким уровнем шума и высокой производительностью. Это позволяет включать гильотину в состав современных автоматизированных производственных систем с повышенными требованиями к надежности оборудования. Ножницы для резки можно использовать в различных комплектациях с разнообразными приспособлениями в зависимости от типа производства.

Данная серия имеет несколько типоразмеров, различающихся шириной станка (2500, 3200 и 4000мм) и толщиной обрабатываемого листа (4-8мм). Устройство имеет высокую надежность и точность обработки благодаря жесткой цельносварной раме. Конструкция серии имеет особенность: верхняя балка во время резки движется не прямолинейно, а по дуге по принципу качения балки. Это обеспечивает точную резку, которая выше, чем в прямолинейных конструкциях.

ОСОБЕННОСТИ:

- Рама гильотины имеет сварную конструкцию с термической обработкой, снимающей механическое напряжение. Рама обладает хорошей жесткостью и стабильными параметрами.
- Серия оснащена системой гидравлики с приводом при качении на режущую траверсу. Возврат такой траверсы осуществляется при помощи азотных накопительных цилиндров. Это обеспечивает надежность и устойчивость при работе. Гидравлическая станция отличается компактностью и надежностью и располагается под рабочим столом.
- Лезвия ножей расположены так, чтобы зазор по всей длине резки оставался одинаковым. Это позволяет получить ровный срез без заусениц. Зазор может быть быстро и удобно отрегулирован. Величина зазора определяется по линейке и фиксируется.
- Задний упор привода перемещается с индикацией величины перемещения. Точность и число резов определяются на передней части станка. Лезвия ножа могут быстро опускаться и удобно переводятся в режим ожидания.
- Режим единичных и непрерывных резов выбирается предварительно. Также может быть установлена скорость и размер резки. Передний стол станка имеет роликовые опоры для предотвращения появления царапин на материале.
- Прижимы гидравлического типа имеют полиуретановое покрытие для защиты мягкого материала. Подсветка при нарезке позволяет позиционировать материал по отбрасываемой линии.
- Защитный экран в рабочей зоне имеет электрический размыкатель для безопасной работы на станке. Возможна установка дополнительных световых и лазерных экранов.
- Длина нарезки настраивается, что позволяет снизить величину рабочего хода и повысить производительность.
- Удобный в работе станок имеет современный дизайн, низкий уровень шума и надежную систему безопасности.

КОНТРОЛЛЕР ESTUN E10



- Демонстрирует информацию в двух шестизначных индикаторах
- Показывает задний упор в текущем положении с точностью до десятых долей миллиметра.
- Оснащен внутренним реле времени.
- Позволяет выбрать систему измерения (дюймы или миллиметры).

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

В стандартный комплект входят:

- Система управления с контроллером
- Система регулировки зазора вручную
- Лампа теневой подсветки линии реза
- Рабочий стол с шариками
- Поддерживающие передние опоры в количестве не менее трех штук длиной 800мм
- Электромеханический привод для заднего упора
- Система управления задним упором при помощи электроприводов с доводкой при точности позиционирования 0,1мм
- Система защитных барьеров с электронным ограничением доступа в опасную область с обратной стороны станка и защитные решетки для закрывания прижимных цилиндров
- Дистанционная педаль управления
- Верхний и нижний режущий инструменты
- Инструменты для наладки
- Руководство по эксплуатации.

HCQ

Модель	HCJ2540	HCJ3240	HCJ4040	HCJ2560	HCJ3260	HCJ4060	HCJ3280
Максимальная толщина листа	4	4	4	6	6	6	8
Максимальная длина листа, мм	2500	3200	4000	2500	3200	4000	3200
Угол наклона лезвия	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'
Скорость работы, рез/мин	20	20	18	18	16	14	12
Ограничитель глубины подачи листа, мм	20-480	20-600	20-600	20-600	20-600	20-600	20-600
Мощность двигателя кВт	4	5,5	5,5	7,5	7,5	7,5	11
Габариты в упаковке (ДхШхВ), мм	3130X	3840X	4640X	3130X	3840X	4630X	3850X
	2030X	2175X	2320X	2320X	2320X	2495X	2345X
	1600	1600	1600	1600	1620	1700	1620

*Возможны поставки под заказ моделей с возможностью резки до 25 мм толщиной, до 6000 мм длиной.